

Опыт поставок НПО «Искра» центробежных компрессоров в безмасляном исполнении для газотранспортных предприятий ОАО «Газпром» при тесном сотрудничестве с компанией S2M позволяет гарантировать проведение реконструкции существующего оборудования в необходимом заказчику объеме.

Внедрение безмасляных технологий на основе магнитных подшипников на предприятиях нефтегазопереработки в отличие от газотранспортных предприятий может быть произведено более эффективно, так как здесь в большей мере используется электроприводное оборудование.

Список литературы

1. Селянская Е.Л., Женихов С.В., Коновалов О.Д., Леверов А.В. Модернизация системы концевых уплотнений цен-

тробежного компрессора – «плюсы и нюансы»//Компрессорная техника и пневматика. 2007. №2.

2. Медведев В.А. Технические перспективы модернизации и реконструкции электропривода газоперекачивающих агрегатов ОАО «Газпром»//Промышленные АСУ и контроллеры. 2006. №11.

3. Сайфуллина И.Ш. Повышение эффективности энергоспользования в группе Газпром. Тезисы выступления на Международном энергетическом форуме по перспективным технологиям, концепциям и проектам (EMBIZ). Москва, 27–29 ноября 2007.

4. Bloch H.P. Compressors and Modern Process Applications. John Wiley & Sons. 2006.

5. Bloch H.P. A practical guide to compressor technology. 2 ed. John Wiley & Sons. 2006.

6. Alves, P.S., Alavi, B.M. Magnetic Bearing Improvement Program at NOVA, International Gas Turbine & Aeroengine Congress and Exhibition. Birmingham, United Kingdom. 1996.

7. De Choudhury P., Watson A.P., Carter D.R., Farabaugh C. Magnetic bearing retrofit of a high speed, eight stage coker compressor. Proc. of the Twenty-Second Turbomachinery Symp. The Texas A&M University System, College Station, 1993.

Поздравляем с юбилеем!

Григорию Семеновичу Баткису 65 лет



16 июня 2010 г. исполняется 65 лет первому заместителю генерального директора по производству, маркетингу и внешнеэкономическим связям ОАО «Казанькомпрессормаш» – заместителю генерального директора ЗАО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа» по производству, заслуженному машиностроителю РФ, доктору технических наук, профессору Григорию Семеновичу Баткису.

В 1969 г. после окончания Казанского химико-технологического института Г.С. Баткис поступил на работу в СКБК, где взялся за разработку стендов и методик экспериментальных исследований, расширение материально-технической базы лаборатории. Уже тогда его отличительной чертой было умение ставить перед собой конкретные задачи и добиваться их выполнения. Поэтому неслучайно он первым из сотрудников лаборатории в 1979 г. защитил кандидатскую диссертацию в ЛПИ им. М.И. Калинина.

Одновременно с научно-исследовательской работой Г.С. Баткис занимается изобретательской деятельностью. Благодаря его участию были созданы новые типы подшипников и уплотнений, и методики их расчетов, что позволило значительно уменьшить расход смазки, потери мощности на трение и размеры систем смазки, уровни вибраций.

Неоценим вклад Г.С. Баткиса во внедрение на Казанском компрессорном заводе лицензионных подшипников, уплотнений и маслосистем в уникальных компрессорах высокого давления. Григорий Семенович активно участвовал в создании и внедрении конструкций подшипников скольжения, обеспечивающих устойчивую работу роторов воздушных компрессоров на Альметьевском месторождении нефти и на Одесском припортовом заводе. Его участие в разработке и пусконаладочных работах компрессоров для изобутана с торцевыми уплотнениями из новых материалов в компании «Нефтехим» (Болгария) позволило успешно запустить агрегаты в эксплуатацию.

Уважаемый Григорий Семенович!

Примите наши самые искренние пожелания крепкого здоровья, счастья и благополучия Вашей семьи, многих лет плодотворной творческой деятельности!

Коллективы ОАО «Казанькомпрессормаш» и ЗАО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа»
Ассоциация компрессорщиков и пневматиков

Редакция и редколлегия журнала «Компрессорная техника и пневматика»

